

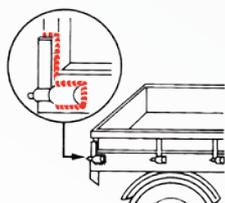
Assemblage

ÉLECTRODES ENROBÉES

ECR4213

Soudage d'aciers de construction d'usage général. Très bonne soudabilité en toutes positions y compris en position verticale descendante.

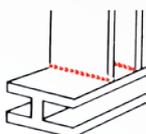
Etui carton.



RD 64

Assemblage des aciers de construction d'usage général. Excellente soudabilité à plat.

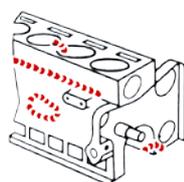
Etui plastique.



SSA 42

Soudage des fontes grises (base Nickel).

Bonne soudabilité.



SSA 43

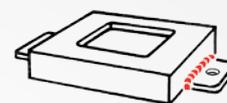
Soudage des fontes de toute nuance et de toute épaisseur. Permet les assemblages fonte/acier : Hautes caractéristiques mécaniques.

Assemblage Fonte/Acier.

SSA 75

Electrode rutile Universelle pour soudage toutes positions.

Etui plastique.



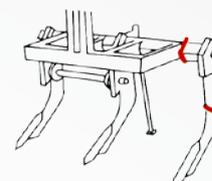
SSA 79

Assemblage des aciers alliés et non alliés, de différentes nuances.

Haute résistance à la fissuration.

Très grand allongement.

Soudage tous types d'aciers.

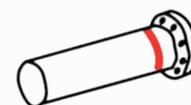


SSA 78

Assemblage des aciers alliés, de différentes nuances et des aciers galvanisés. Soudage en toutes positions. Sauf verticale descendante.

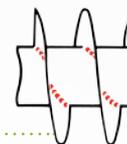
Très haute résistance mécanique.

Assemblage de sécurité.



E316L-17

Assemblage et réparation des aciers inoxydables alimentaires du type 316 L et nuances voisines.



BAGUETTES TIG

CastoTig 45500 W

Assemblage et réparation des aciers inoxydables de type 316 L et nuances voisines 316 - 316 Ti - 316 Cb. Chimie, mécanique, pétrochimie, équipements pour l'industrie alimentaire. Tuyauterie inoxydable.

CastoTig 45255 W

Destiné au soudage d'aciers de construction et similaires. Serrurerie, carrosserie, tuyauterie, pièces mécano-soudées.

CastoTig 45802 W

Assemblage des alliages aluminium-magnésium de type Al - Mg5. Constructions en profilés, châssis, carrosserie.

CastoTig 45805 W

Assemblage des alliages aluminium-magnésium de type Al - Mg3. Constructions en profilés, cornières, cadres.

FIL MIG



CastoMag 45245

Soudage des aciers de construction. Bobine de 5 kg.

CastoMag 45250

Assemblage des aciers de construction.

Soudabilité aisée.

CastoMag 45251

Soudage des aciers à haute limite élastique, utilisés dans les parties fortement sollicitées des constructions. Caractéristiques mécaniques élevées.

Assemblage de sécurité. Haute résistance mécanique.

CastoMag 45802

Soudage de l'Aluminium type AG5.

Spécial rampe.

CastoMag 45806

Soudage des alliages d'aluminium contenant jusqu'à 5 % de magnésium (type AG 4,5 Mn).

Grande résistance mécanique.

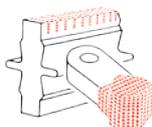
Rechargement anti-usure

ÉLECTRODES ENROBÉES

SSA 32

Rechargement anti-usure résistant aux chocs et à l'abrasion modérée.

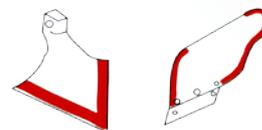
Chocs importants.



SSA 37

Rechargement anti-usure de dureté maximale, résistant à l'abrasion.

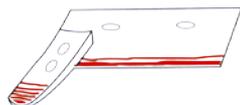
Abrasion maximale.



SSA 36

Rechargement anti-usure de très haute dureté résistant à l'abrasion avec chocs modérés.

Chocs/abrasion.

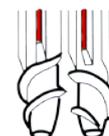


SSA 38

Électrode tubulaire, déposant des carbures de chrome de très haute dureté, résistant à l'abrasion.

Faible intensité.

Facilité de mise en œuvre.



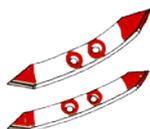
FIL FOURRÉ SANS GAZ



4660

Sans Gaz. Excellente résistance à l'abrasion.

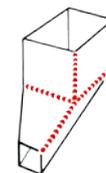
Dureté : 63HRC.



TéroMatec EO 8330

Sans Gaz. Assemblage de pièces d'aciers d'usage général ainsi qu'en acier galvanisé.

Soudage toutes positions y compris verticale descendante.



FIL FOURRÉ AVEC GAZ



DO*30

Avec Gaz. Bonne résistance à l'abrasion et l'érosion par des particules fines sous chocs modérés.

Dureté : 60HRC. Peu de dilution.

DO*33

Avec Gaz. Haute résistance à l'abrasion par des particules fines et l'érosion sous chocs modérés.

Dureté maximale obtenue dès la première passe.

Dureté : 68HRC. Peu de dilution.

DO*35

Avec Gaz. Fil fourré sans laitier destiné à la reconstitution de pièces soumises à l'action simultanée de chocs importants et de contraintes de compression.

Utilisé en sous-couche finale avant rechargement.

Dureté après soudage : 325 - 375 HB.

8336

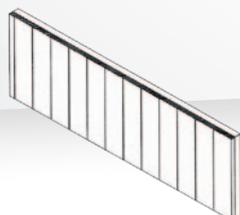
Avec Gaz. Alliage breveté. Résistance exceptionnelle à l'abrasion et l'érosion.

Dureté : 70HRC.

Facilité de mise en œuvre.

Protections anti-usure

BANDES AGRI-PROTECTIONS ANTI-USURE



4666AGR 0060

3 unités. Long x Larg: 1200 x 60.
Support + rechargement : 6 + 4.



4666AGR 0060S

3 unités. Long x Larg: 1350 x 60.
Support + rechargement : 6 + 4.

Castolin

PIÈCES ANTI-USURE

4601 AGR100 10PT

ESC Code 756547
Plat 100 x 60 ep 10. 12 unités.



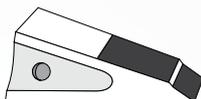
4601 AGR1200 10PT

ESC Code 756551
Plat 1200 x 60 ep 10. 1 unité.



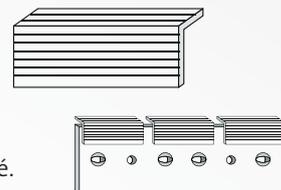
4601 AGR350 10PT

ESC Code 756548
Plat 350 x 60 ep 10. 12 unités.



4601 AGR350 18C

ESC Code 756552
Cornière 350 x 150 x 18 mm. 1 unité.



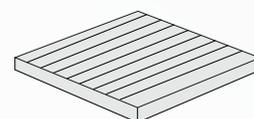
4601 AGR040 10PT

ESC Code 756549
Plat 40 x 60 ep 10. 12 unités.



4601 AGR100 QM

ESC Code 756554
Carré acier 100 x 100 mm
avec 2 chants en 4660. 1 unité.



4601 AGR700 10PT

ESC Code 756550
Plat 700 x 60 ep 10. 1 unité.



4601 AGR700 QM

ESC Code 756555
Carré 70 x 70 mm avec 2 chants en 4660.
1 unité.



Disques DUO Acier & Inox

Références	Dimensions	Coffret
115DUO1050	115 x 1.0 x 22.23	50 unités
115DUO1650	115 x 1.6 x 22.23	50 unités
115DUO6550	115 x 6.5 x 22.23	50 unités
125DUO1050	125 x 1.0 x 22.23	50 unités
125DUO1650	125 x 1.6 x 22.23	50 unités
125DUO2550	125 x 2.5 x 22.23	50 unités
125DUO3250	125 x 3.2 x 22.23	50 unités
125DUO6550	125 x 6.5 x 22.23	50 unités
180DUO2025	180 x 2.0 x 22.00	25 unités
180DUO2525	180 x 2.5 x 22.23	25 unités
180DUO3225	180 x 3.2 x 22.23	25 unités
180DUO6525	180 x 6.5 x 22.23	25 unités
230DUO2025	230 x 2.0 x 22.23	25 unités
230DUO2525	230 x 2.5 x 22.23	25 unités
230DUO3225	230 x 3.2 x 22.23	25 unités
230DUO6525	230 x 6.5 x 22.23	25 unités



Castotape

Ruban de compression pour une réparation immédiate des fuites et l'isolation de câbles électriques.

Références	Dimensions	Quantité
756540	335 x 25 x 1 mm	25 sachets
22786 TAP		1 sachet = 2 bandes
758076	2,7 m x 25,4 mm	10 boîtes
22786 R 25	x 1 mm	1 boîte = 1 rouleau
758077	2,7 m x 50 mm	7 boîtes
22786 R 50	x 1 mm	1 boîte = 1 rouleau

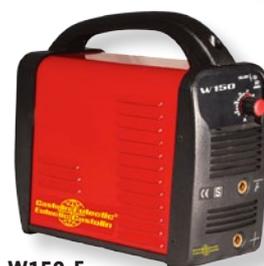


Postes de soudage

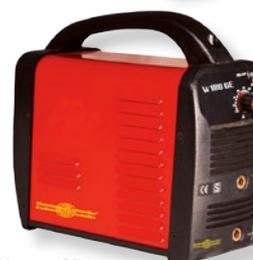
POSTES ARC



POWERMAX 150



W150-E



W180-GE



W210-GE

Données Techniques	W150-E	W180-GE	W210-GE	PowerMax 150
Alimentation	230 V monophasé (50/60 Hz)			
Intensité absorbée à 60%	15A	28A	30A	
Tension à vide	80 V	80 V	80 V	92 V
Gamme de réglage	5 à 150 A	5 à 180 A	5 à 210 A	10 à 150 A
Facteur de marche	40% =130 A	40% =170 A	60% =210 A	30% =140 A
	60% =100 A	60% =140 A	100% =140 A	100% =80 A (à 25°C)
Classe de protection	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Dimensions (cm)	12 x 31 x 27	12 x 31 x 27	18 x 25 x 40	31,5 x 11 x 20
Poids (sans câbles)	5 kg	5 kg	8,5 kg	4,7 kg
Fusible de protection				16 A

POSTES TIG



1702 AC/DC



1611 DC



1711 DC

Données Techniques	1611 DC	1711 DC	1702 AC/DC
Alimentation	230 V Monophasé 50/60Hz	230 V monophasé (+15%/-20%) (50/60 Hz)	
Plage de réglage en TIG	5 à 150 A	2 à 170 A	3 à 170 A
Plage de réglage en Electrode	5 à 160 A	10 à 140 A	10 à 140 A
Facteur de marche en TIG	25°C	170 A à 50%	170 A à 35%
	25°C	160 A à 25%	135 A à 100%
	40°C	100 A à 100%	170 A à 32%
	40°C	150 A à 35%	115 A à 100%
Facteur de marche en Electrode	100 A à 100%		
Puissance au primaire (35%)	4,9 kVA		
Fusible de protection	16 A	16 AT	16 AT
Tension à vide	54 V	93 V	93 V
Indice de protection	IP 23 S	IP 23 S	IP 23
Dimensions L x l x H (mm)	360 x 120 x 215	485 x 175 x 345	500 x 410 x 175
Poids	5,4 kg	9,5 kg	16,3 kg

POSTES MIG



DERBY 161



DERBY 181



DERBY 305

Données Techniques	Derby 161	Derby 181	Derby 305	Derby 425 DSII
Alimentation	230 V Monophasé 50/60Hz	230V 50/60Hz	230/400 V Triphasé 50/60 Hz	
Puissance absorbée à 60 %	2,6 kVA	3,5 kVA	8 kVA	14,5 kVA
Plage de réglage	30 à 150 A	5 à 170 A	30 à 300 A	30 à 400 A
Ø mm de fil (utilisable avec les galets d'origine)	0,6 / 0,8 et 0,9	Alu 0,8-1,0; Acier 0,6-1,0; Fil fourré 0,8-1,0; Inox 0,8-1,0.	0,6 et 0,8	0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 et 1,6
Facteur de marche	140 A à 20%	60% à 110	290 A à 35%	400 A à 40%
Nombre de position	6		14	28
Tension à vide	18 à 29 V	25 à 40 V	18 à 45 V	18 à 45 V
Classe d'isolation	H	H	H	H
Galets de dévidage	2	2	4	4
Anti collage				Réglable
Indice de protection	IP 22	IP 22S	IP 23S	IP 23S
Dimensions L x l x H (mm)	Source 395 x 615 x 535	480 x 220 x 385	880 x 500 x 740	1000x 555 x 1340
	Refroidisseur			535 x 310 x 200
Poids	37 kg	11,5	90 kg	144 kg



DERBY 425 DSII

Références	Derby 161	Derby 305	Derby 425 DSII
Source	161M	305	757500
XuperPreciGaz™	45130	45130	45130
Torche Castoplus 250 longueur 3 m	654802	654798	
Torche Castoplus 250 longueur 4 m	654803	654799	
Torche Castoplus 360w longueur 3 m	654803	654799	
Galet Alu 0,8 et 1,0 mm	42951.02	42951.03	
Galet Alu 1,2 mm		42951.04	
Galet fil fourré 1,6 mm		42951.01	
Dévidoir Derby 425 DS II air (avec galet pour fils ø 0,6 / 0,8 / 1,0 et 1,2 mm) 35/44			757502
Dévidoir Derby 425 DS II eau (avec galet pour fils ø 0,6 / 0,8 / 1,0 et 1,2 mm) 35/44			757503
Faisceau air 10 m			600820

MASQUES



95000ML



95000R



95000S4

Postes de soudage

MULTIPROCÉDÉS

Données Techniques	XuperMIG 3000	Références	
Alimentation	3 X 400 V ± 15% 50&60 Hz	XuperMIG 3000 - Source	759100
Plage de soudage	5&300A DC	Torche MIG CastoPlus 250 G, 4 m	303803
Tension à vide	53V / 53V / 53V	Torche MIG CastoPlus 360 G, 4 m	303805
Facteur de marche MIG/MAG	35%: 300A/29V 100%: 200A/24V	Torche TIG G 221 MIG/ZA, 4 m	307151
MMA	40%: 250A/30V	Câble d'électrode 4m, 35mm ²	303180
Facteur de charge	100%: 190A/27,6V	Commande à distance RXM04	759168
TIG	50%: 250A/20V	Câble de commande à distance 5m	759169
Fusible	100%: 210A/18,4V	Câble de commande à distance 10m	759170
Classe de protection	16 A	Câble de commande à distance 15m	759171
Classe d'isolation	IP 23	Adaptateur pour bobine de 15kg sans moyeu	300005
Refroidissement	H	Adaptateur pour bobine de 5kg	307276
Poids	AF	Détendeur XuperPrécigaz 2 TM	570337
	21 kg	Chariot pour appareil et bouteille de gaz	307275



XUPERMIG 3000

POSTES DE COUPAGE PLASMA

Données Techniques	AirJet 625	AirJet 1038	AirJet 25CPE
Alimentation	3 x 400V ± 15%		1 x 230V - 50-60 Hz
Fusibles de protection	16 AT	32 AT	
Puissance absorbée à 40%	7,1 kW	13,7 kW	
à 100%	4,3 kW	7,1 kW	
Plage de réglage du courant	25 à 60 A	25 à 100 A	
Courant pilote	20 A	20 A	
Courant délivré selon facteur de marche à 40%	60 A	100 A	
à 100%	50 A	85 A	
à 100%	40 A	60 A	
Tension à vide	320 V	320 V	310 V
Facteur de marche (T. amb. 40°C) 30%	60 A	100 A	28 A
50%	50 A	85 A	20 A
Facteur de puissance cos	0,9	0,9	
Capacité de coupe sur acier		45 mm	
avec compresseur interne			6 mm
externe			10 mm
Absorption max.			16 AT
Indice de protection	IP23	IP23	
Dimensions (PxLxH) mm	510 x 247 x 389	640 x 301 x 455	525 x 175 x 345
Poids	22 kg	34 kg	16 Kg
Consommation d'air	130 l/min ± 20% à 5.5 bar	280 l/min ± 20% à 5.5 bar	
Pression d'air comprimé min.	5 bar	5 bar	

Références AirJet	625	1038	25CPE
Source	756300	756400	307300



AIRJET 625



AIRJET 1038



AIRJET 25CPE

Soudage à la flamme

CHALUMEAUX OXY-ACÉTYLÉNIQUES

Autoflam SI500

Chalumeau à sécurité intégrée, brevet SIGAZ®, livré avec une étoile et 5 becs normalisés acétylène de 100 - 160 - 250 - 315 - 400 L/h.



Drakar Sigaz

Chalumeau coupeur à "sécurité intégrée" à gâchette, fourni avec : 1 buse G1 16/10 Acétylène Tête 90° Tête inclinée 110°



Autoflam 1000

Chalumeau chauffeur de type 1, manche en plastique monobloc. Filetage de l'écrou de buse : 12 x 150 droite pour l'oxygène et gauche pour l'acétylène. Filetage des olives 16x 150. Livré avec une étoile de 7 becs Acétylène normalisés de 250 - 315 - 400 - 500 - 630 - 800 - 1000 L/h.



Mini Drakar 2

Chalumeau mini coupeur à gâchette, fourni avec 1 buse de 7/10 et 1 buse de 10/10 Acétylène. Capacité de coupe de 2 à 30 mm.



MANO-DÉTENDEURS OXYGÈNE

Xuper Précigaz II

Mano-détendeur oxygène et acétylène Classe II. Protection caoutchouc ; 315/12,5. Tige F. Fourni avec olive 6,3 x 11; 40/2,5. Tige F. Fourni avec olive 6,3 x 11.



Typhoon

Mano-détendeur oxygène et acétylène de type simple détente, à clapets placés dans la haute pression.



EQUIPEMENTS COMPLETS

Castoflam SCG

Kit comprenant : 1 bouteille OX 1 m³ + 1 bouteille AD 0,8 m³ avec gaz Air liquide, 5 becs et 1 étoile, 1 mano-détendeur Xuper Précigaz OX II, 1 mano-détendeur Xuper Précigaz AD II, 2 x 5 m de tuyaux 6,3 x 11 OX et AD avec colliers de serrage, 1 paire de lunettes soudeur, 1 allume-gaz, 1 paire anti-retour par flamme, 1 chariot de roulage-portage, 1 chalumeau coupeur mini Drakar + 1 chalumeau AutoFlam SI 500 avec tuyaux et raccords rapides.



Xuper Castoflam500

Kit comprenant : 5 becs et 1 étoile, 1 mano-détendeur Xuper Précigaz OX II, 1 mano-détendeur Xuper Précigaz AD II, 2x5 m de tuyaux 6,3x11 OX et AD avec colliers de serrage, 1 paire de lunettes soudeur, 1 allume-gaz, 1 bouteille OX 2 m³ +1 bouteille AD 1,6 m³ avec gaz Air liquide, 1 chariot de roulage-portage, 1 chalumeau AutoFlam SI 500 avec tuyaux et raccords rapides.



Kit Bi-Gaz 3500Flex

Kit comprenant : Bouteille d'oxygène de 110 L (730240 OX), Bouteille GAS\\Pro® - 450g (45300 GP), 1 chalumeau complet, 2 m de tuyaux de gaz Température de la flamme de 3100°C. Autonomie (avec la buse fournie de 63 L/h) : Oxygène : 1 heure, GAS\\Pro® : 4 heures. Système unique pour la fixation des tuyaux sur le chalumeau Détendeurs d'oxygène et de Gas\\Pro avec fonction pare-flammes intégrés. Chalumeau avec volants de réglage. Poignée ergonomique. Support métallique.



Coffret de chantier

Coffret comprenant : 2 Superblindés 2000 oxygène et acétylène. 1 chalumeau soudeur AutoFlam Si 500. 1 chalumeau coupeur Drakar Sigaz Tête 90°. 4 colliers de serrage pour tuyau 10x17. Tuyaux OA équipés de raccords rapides à clapets mâles L. 1 m : 1 paire T 6,3 ; 1 paire T 10. 1 paire de raccords rapides à clapets OA femelle pour tuyau 10x17. 2 couronnes de 20 m de tuyau 10x17 acétylène et oxygène. 1 allume gaz et 1 paire de lunettes soudeur.

